

FICHA TÉCNICA

| ALP-50 | | |
|-------------------------------|----------------------|----------------|
| www.mawaespecialidades.com.mx | Fecha: 18 julio 2020 | Revisión No. 1 |

| 1. GENERALIDADES | |
|------------------|---------------------------------|
| COMPOSICIÓN: | Mezcla de estabilizantes |
| APLICACIONES: | Estabilizante para crema ácida. |

2. FÓRMULA SUGERIDA

| Zi i Orimota Goothiba | | |
|---------------------------|---------------|--|
| MATERIA PRIMA | COMPOSICIÓN % | |
| Leche fresca fluida | 69.00 | |
| Grasa Vegetal | 27.23 | |
| Leche Descremada en Polvo | 2.95 | |
| ALP-50 | 0.58 | |
| Sal | 0.18 | |
| Sabor Crema | 0.05 | |
| Conservador | 0.01 | |
| Total | 100.00 | |

1. RECOMENDACIÓN DE USO

• La dosificación recomendada es de 0.58 a 0.63 % con base a la textura requerida.

2. VENTEJAS

• Producto diseñado para la elaboración de crema ácida, el cual proporciona viscosidad y textura en el producto terminado.



FICHA TÉCNICA

| ALP-50 | | | | |
|-------------------------------|----------------------|----------------|--|--|
| www.mawaespecialidades.com.mx | Fecha: 18 julio 2020 | Revisión No. 1 | | |

3. PROCESOS DE ELABORACIÓN SUGERIDOS Elaboración de Crema Ácida Mezcla 1 *Leche Fluida * Leche Descremada en polvo *Sal T= 65 °C Mezcla 2 * Grasa Vegetal (punto de fusión 38-42) T=65°C * ESTABILZIANTE ALP -50 Mezcla 3 (Mezcla 2 y Mezcla 1) Mantener T = 65 °C Homogenizado Dos pasos 1- 1300 psi 2-500 psi Pasteurización HTST UHT 70- 73 °C 140-143 °C 14-15 s 4-5 s Batch 65 °C 30 min Enfriamiento/adición de conservador T= 20-25 °C Acidificación / Saborizar Envasado Enfriamiento T= 3 - 5 °C

4. NOTAS PARA CONSIDERAR

La acidificación puede ser con ácido cítrico ó láctico (la acidificación se hace lentamente), para evitar la formación de grumos. El sabor depende del cliente.